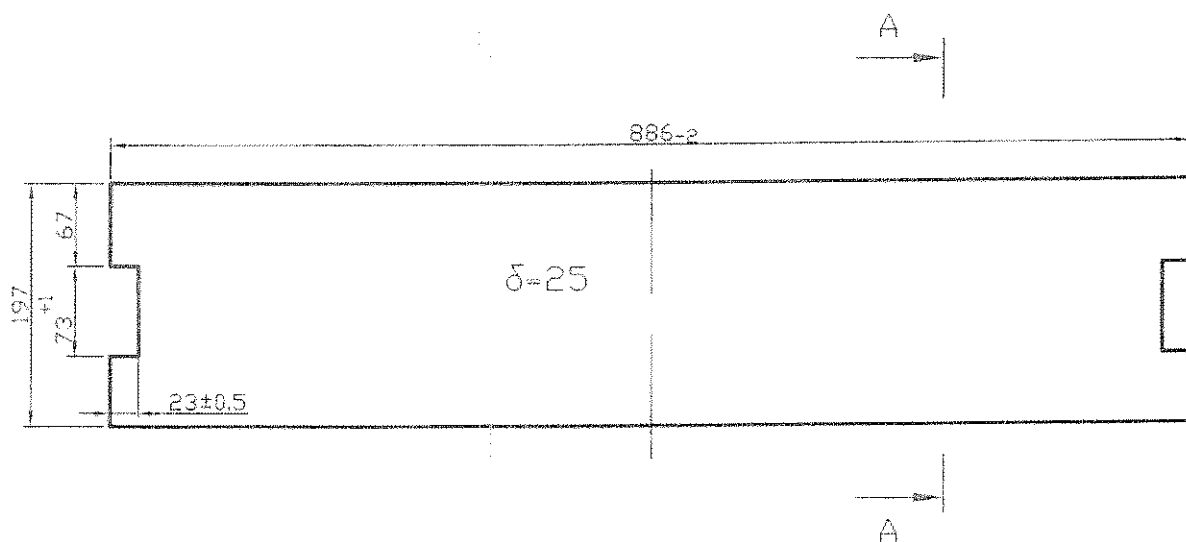


80



ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ

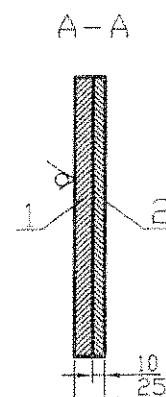
Дебелината се постига:

1. Основен материал-15мм-S235JRG2

2.Твърд слой-10мм

3. Да се нанесе трайна фирмена маркировка
върху повърхността на основния метал.

Нанесените гранични отклонения на
размерите клас с БДС EN 22768-1.



Подпис и дата	
Иив. № дубл.	
Зам. иив. №	
Подпис и дата	
Иив. № на ориг.	

ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ:

Дебелината се постига:

1. Основен материал-15мм-S235JRG2

2. Твърд слой-10мм

3. Да се нанесе трайна фирмена маркировка върху повърхността на основния метал.

Ненанесените гранични отклонения на размерите клас с БДС EN 22768-1.

Изм. Вр.	на докум.	Подпис	Дата
Разработил	инж.Георгиев		08.08.
Проверил	инж.Добрев		2013
Съгласув.	инж.Генева		

MB150/270-03		K1247.01K	
Износоустойчива мелеща лопатка външна		Стодия	Маса
		Лист 1	Вс. листа 1
ТЕЦ"МАРИЦА ИЗТОК 2"			